



Notre Groupe a pris des engagements à échéance 2030 en ligne avec les objectifs internationaux des Nations Unies. Ces engagements couvrent 6 domaines clés de durabilité d'une importance cruciale :



- Conduire la croissance et l'innovation**
- Des produits respectueux de l'environnement.
 - Des produits innovants.
 - Des produits recyclables.



- Atteindre l'excellence dans le domaine de la Santé et Sécurité**
- Politique du "zéro accident".
 - Respect des règles.
 - Des formations régulières.



- Réduire notre empreinte environnementale**
- Préservation des ressources.
 - Gestion responsable des eaux.
 - Réduction de notre empreinte carbone globale sur l'ensemble de la chaîne de valeur.
 - Protection de la biodiversité.



- Favoriser l'économie circulaire**
- Approvisionnement de proximité.
 - Éco-conception.
 - Réemploi en continu des composants déconstruits.



- Agir en concertation avec le territoire**
- Communication transparente sur nos activités avec nos parties prenantes.
 - Apport de notre savoir faire aux collectivités locales.



- Assurer le respect des règles et favoriser la transparence**
- Application de la déclaration universelle des droits de l'Homme des Nations Unies et de l'OIT.
 - Code de bonne conduite des fournisseurs.
 - Respect des directives applicables en matière de conformité et gestion des risques.

Retrouvez l'intégralité de nos engagements RSE sur notre site internet : www.unibeton.fr

Pour toute question sur nos solutions VisionAIR®, ainsi que pour vous accompagner dans votre démarche durable, nos équipes régionales se tiennent à votre disposition. N'hésitez pas à prendre rendez-vous par téléphone ou sur le site www.unibeton.fr.



www.icom-id.com - Juillet 2023 - Crédit photo : AdobeStock



VISIONAIR®

Des solutions essentielles et durables pour le monde de demain



Tour Alto - 24^e étage
4, Place des Saisons
92400 Courbevoie France
Tél. : 01 30 98 72 00
www.unibeton.fr

Commandez vos bétons en flashant le QR code ci-contre



Durable de la conception à la réalisation



100 %
Qualité
100 %
Engagement

100 %
VISIONAIR



Nos solutions durables et pérennes

En tant que membre du Groupe Heidelberg Materials, nous sommes pleinement mobilisés et engagés pour réduire l'impact environnemental de nos produits, process et services de béton prêt à l'emploi, dans une logique d'économie circulaire.

Notre offre VisionAIR® signe cet engagement, à travers ses trois piliers :

- des solutions à empreinte environnementale réduite,
- des solutions à haute valeur ajoutée,
- des services responsables.

Toutes nos centrales fabriquent des bétons conformes à la norme Béton NF EN 206+A2/CN et sont en grande majorité titulaires du droit d'usage de la marque NF-BPE (liste sur le site de l'AFNOR : <https://certificats-attestations.afnor.org/>).

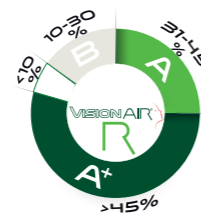
Ce cadre impose des règles strictes à respecter et garantit la fiabilité de la fabrication pour assurer la résistance et la durabilité des ouvrages.



Nos solutions béton à empreinte environnementale réduite

Pour notre gamme VisionAIR® Essentiel, nous avons défini plusieurs niveaux de performance de nos formulations, selon deux critères distincts :

- I : Le taux de réduction de l'empreinte carbone des formulations béton concernées, calculées avec le configurateur BETie mis en place par le SNBPE et vérifié par l'AFNOR, par rapport à l'empreinte carbone d'un béton de référence ayant les mêmes performances techniques, réalisé en CEM I (765 kg eq CO₂/tonne, valeur en 2020) :



- Classe B -> Réduction entre 10 et 30 %,
- Classe A -> Réduction entre 31 et 45 %,
- Classe A+ -> Réduction supérieure à 45 %.

- II : L'incorporation dans les formulations de nos bétons de minimum 7 % (en masse) de granulats recyclés.

Ces caractéristiques spécifiques sont communiquées en toute transparence à travers les notations B, A, A+ et/ou R qui accompagnent les dénominations commerciales des formulations bétons correspondantes. Pour en connaître la disponibilité pour vos projets, nous vous invitons à vous rapprocher des correspondants béton de votre région.



Nos solutions à haute valeur ajoutée

Résultat remarquable des travaux de développement et éco-conception menés par nos centres de recherches, la gamme de bétons VisionAIR® Premium ajoute aux qualités techniques intrinsèques des formulations qui la composent, des propriétés spécifiques complémentaires :



Amélioration de la qualité de l'air ambiant par décomposition de NO_x et COV et réduction des coûts d'entretien à travers des bétons photocatalytiques, réduction des îlots de chaleur urbains et possibilité de diminution du nombre de points d'éclairage en voirie par des bétons à fort pouvoir réflecteur, meilleure visibilité nocturne par des bétons luminescents, gestion des eaux pluviales par des formulations drainantes, traitement des déperditions thermiques des bâtiments isolés par l'intérieur ... autant de fonctionnalités qui permettent de répondre d'une manière ciblée aux enjeux prioritaires de l'aménagement et de la construction durable.



Des services responsables

Prenant appui sur une organisation locale qui privilégie la proximité, Heidelberg Materials apporte chaque jour aux professionnels du bâtiment des services responsables :



- En fournissant sur demande les empreintes environnementales de nos bétons, générées par le configurateur BETie (outil SNBPE validé AFNOR),
- Par l'optimisation des cadences de livraison et des commandes de béton tout au long du chantier,
- Par le recyclage et la valorisation des excédents de production et des eaux de process,
- Par la digitalisation des bons de livraisons et des factures
- Par l'accompagnement pas à pas de nos clients pour identifier les meilleures solutions constructives correspondant à leurs besoins,
- Par une logistique privilégiant l'approvisionnement de proximité, les livraisons en camion toupie à gaz naturel, hybride et en sensibilisant nos partenaires transporteurs à l'écoconduite.

Heidelberg Materials a activement participé à la création d'ECOMINERO, éco-organisme ayant vocation à mobiliser l'ensemble du maillage industriel et territorial pour atteindre un taux de valorisation des déchets de la construction de 90% en 2028.